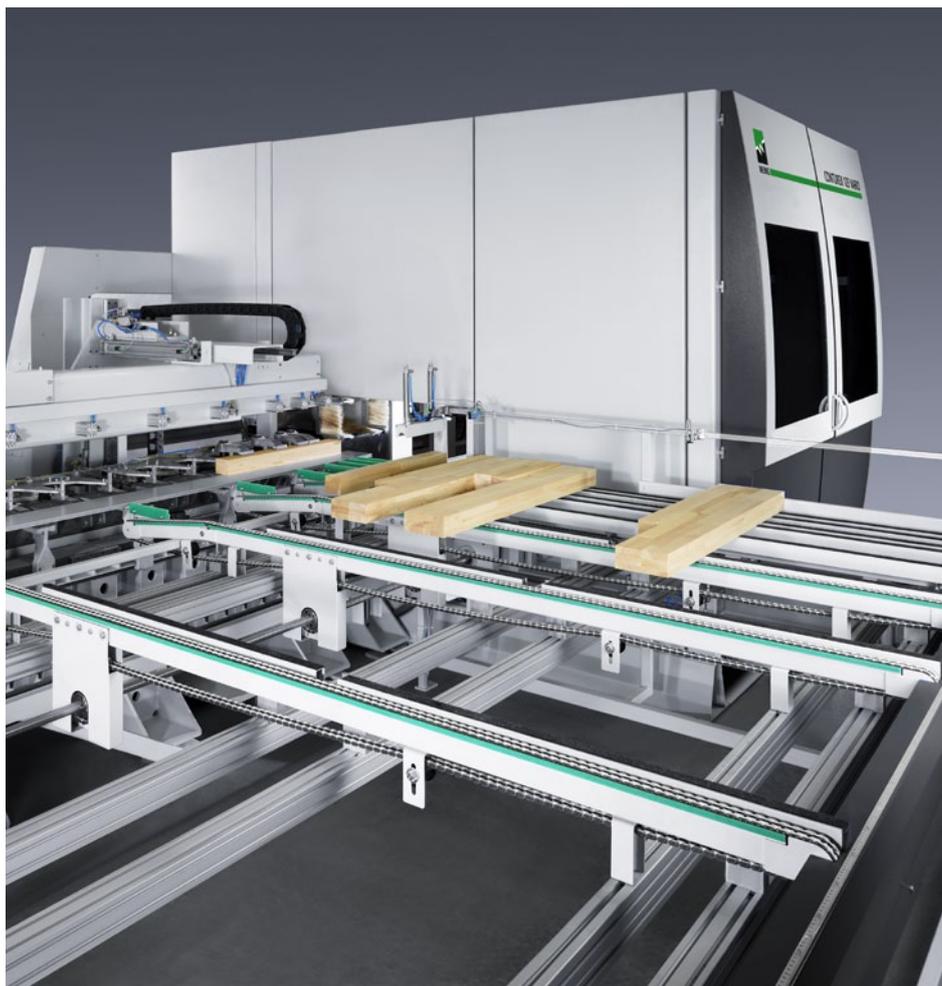


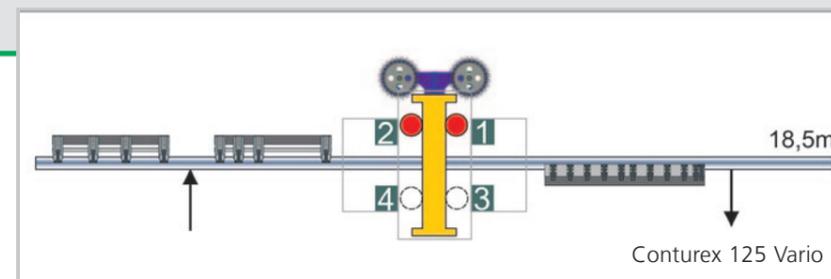
# CONTUREX 125 VARIO

Concentrato di produttività e dinamicità



# WEINIG Conturex 125 Vario: Concentrato di produttività e dinamicità

WEINIG Conturex è considerata dai costruttori di finestre uno dei più flessibili e potenti centri di lavorazione CNC al mondo. Nel settore delle finestre, porte e facciate i prodotti e sistemi sono sempre più vari e numerosi e di conseguenza la lavorazione dei singoli pezzi sempre più complessa. Un alto livello di qualità è richiesto non solo per lavorazioni trasversali, longitudinali e di foratura ma anche per operazioni impegnative come ad esempio la fresatura di cambio battuta, scasso serratura o collegamenti a coda di rondine per pezzi di facciate o giardini d'inverno. Una grande importanza riveste anche la lavorazione di ferramenta per infissi che comprende perforazioni e fresature per pomelli, supporti cerniere e supporti cesoia, perni o siglature per incontri, cerniere di porta delle tipologie più svariate, serrature multipunto, forature per passaggio cavi e montaggio, maniglie per porte alzante scorrevole e altro ancora. Anche tutti questi compiti sono svolti da Conturex con la massima flessibilità e in modo completamente automatico.



Oltre a questa grande dinamicità la nuova Conturex 125 Vario aggiunge al repertorio dell'ormai convalidata serie Conturex anche la massima produttività. I complessi cicli operativi sono stati ulteriormente ottimizzati, consentendo di ottenere un aumento di produttività fin del 20%. Grazie alla nuova combinazione di variabili piani con pinze, l'impianto acquista la piena idoneità alla lavorazione di pezzi doppi consentendo di ridurre al minimo i tempi di cambio utensile. Inoltre si ha un carico di lavoro decisamente più basso sull'intero impianto. Nell'ottimizzazione del ciclo operativo si è tenuto conto anche della flessibilità attualmente richiesta dai sistemi per porte e finestre.

### Conturex 125 Vario – il massimo di produttività e dinamicità:

- ulteriore aumento di produttività fin del 20%
- indipendente e intelligente combinazione di piani con pinze
- vantaggiosa lavorazione di pezzi doppi  
– trasversale e longitudinale
- ciclo operativo efficiente e altamente ottimizzato
- tempi di cambio utensile minimi
- produzione con poca manodopera grazie ad una completa automatizzazione
- lavorazione completa di pezzi singoli
- efficienza energetica grazie ad unità di recupero (opz.)
- ideale per il lavoro a più turni



### Dati tecnici

- min./max. larghezza pezzi 25-260 mm
- min./max. spessore pezzi 40-150 mm
- min./max. lunghezza pezzi 175-6.000 mm
- Lavorazione pezzo su sei lati
- Lunghezza mandrino di serraggio a partire da HSK 290 mm
- max. peso utensile 12 kg
- max. Ø utensile 340 mm
- max. profondità di tenonatura femmina 140 mm
- Piani: 2 x VarioPowerGrip, 1 x PowerGrip
- Automatizzazione entrata sì
- Automatizzazione uscita sì
- Caricatore utensili da 2 x 24 posti
- Caricatore esterno con fino a 220 posti
- Assi 3, 4 o 5
- Misurazione pezzi sì
- Cabina di protezione integrale sì



Con riserva di modifiche tecniche. Quanto affermato e raffigurato in questa pubblicazione si riferisce anche a versioni speciali non facenti parte del volume di consegna di serie. Per scattare le fotografie è stato necessario togliere in parte le coperture protettive.



**Settore di produzione finestre**

MICHAEL WEINIG AG  
Weinigstrasse 2/4  
97941 Tauberbischofsheim  
Germania

Telefono +49 (0) 93 41 / 86-0  
Fax +49 (0) 93 41 / 70 80  
info-window@weinig.com  
www.weinig.com